

# Литий-титан-цинковая шпинель

## Li - Ti - Zn

### ЗСЧ27М

Марка входит в ряд литий-титан-цинковых шпинелей. Обладает высокой прямоугольностью петли гистерезиса. В основном используется в нерезонансных управляемых приборах низкого уровня мощности сантиметровых и миллиметровых диапазонов (фазовращатели, переключатели и т.д.). При заказе продукции следует руководствоваться ЕСКФ.750710.057 ТУ

#### Основные параметры:

Наименование параметра	Обозначение	Условия испытаний	Значение	Единицы измерения
Намагниченность насыщения	$4\pi M_s$		2500±5%	Гс
Ширина линии ФМР	$\Delta H$	Частота измерений – 9,4 ГГц	≤300	Э
Действительная часть комплексной диэлектрической проницаемости	$\epsilon'$	Частота измерений – 9,4 ГГц	16.4±5%	-
Тангенс угла диэлектрических потерь	$\operatorname{tg}\delta\epsilon \cdot 10^4$	Частота измерений – 9,4 ГГц	≤5	-
Фактор Ланде	$g_{\text{эфф}}$		2.05±3%	-
Козрцитивная сила	$H_c$ , номинал		1.0	Э
Остаточная намагниченность	$B_r$ , номинал		1750	Гс

#### Справочные параметры:

Наименование параметра	Обозначение	Условия испытаний	Значение	Единицы измерения
Ширина линии резонанса спиновых волн	$\Delta H_k$ , номинал	Частота измерений – 9,4 ГГц	2.0	Э
Температура Кюри	$T_c$ , номинал		400	°С
Предел прочности материала при изгибе	$\sigma_{\text{изг}}$		≥65	МПа
Коэффициент прямоугольности	$K_{\text{пр}}$	При поле $H = 5H_c$	≥0,9	-
Температурный коэффициент намагниченности насыщения	$\alpha M_s$		-	% · °С <sup>-1</sup>

Форма изделий		Размеры	Примечание	Форма изделий		Размеры
Подложки		$B=1 \dots 51$ $L=1 \dots 51$ $h=0,38 \dots 3$	При $h \leq 0,5$ $L \leq 30, B \leq 24$ шероховатость до $R_a=0,04$	Кольца, диски		$D=0,8 \dots 150$ $d=0,5 \dots 15$ $h=0,5 \dots 15$
Пластины		$B=0,8 \dots 60$ $L=1 \dots 150$ $h=0,5 \dots 15$	Кромки могут иметь закругления с любым радиусом	Прямоугольные стержни, пирамиды		$L=20 \dots 240$ $B=10 \dots 50$ $H=10 \dots 50$
Треугольные пластины		$H=3 \dots 110$ $h=0,5 \dots 15$		Прямоугольные стержни с отверстием		$L=10 \dots 120$ $B=6 \dots 14$ $H=4 \dots 10$ $b=3 \dots 12$ $h=0,4 \dots 3$
Стержни цилиндрические и конические		$D=0,8 \dots 50$ $L=8 \dots 240$	При $D=1 \dots 50$ $L/D \leq 20$ При $D \geq 8$ $L/D \geq 4$	Сердечник двутавровый		$L=20 \dots 120$ $B=1,5 \dots 15$ $H=1,5 \dots 15$ $l=3 \dots 30$ $b \geq 1,0$

Стандартная точность обработки изделий  $\pm 0,1 \dots 0,01$ мм. Стандартная шероховатость поверхности  $R_a=2,5 \dots 0,63$

**Возможно изготовление изделий других форм и размеров по чертежам заказчика**

## МАГНЕТОН

ОАО "Завод Магнетон", 194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, 9  
 тел.: (812) 213-35-35; факс: (812) 603-23-02; e-mail: sales@magneton.ru;  
[www.magneton.ru](http://www.magneton.ru)