

20СЧ10М

Марка входит в ряд иттрий – гадолиний – циркониевых ферритов-гранатов. Имеет малые потери и высокую термостабильность намагниченности насыщения, разработана для использования в невзаимных приборах среднего уровня мощности. При заказе продукции следует руководствоваться следующими техническими условиями ЕСКФ.750710.047 ТУ.

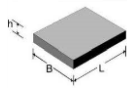
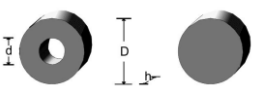
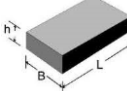
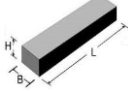

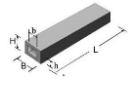


Основные параметры:

Наименование параметра	Обозначение	Условия испытаний	Значение	Единицы измерения
Намагниченность насыщения	$4\pi M_s$		$1380\pm 5\%$	Гс
Ширина линии ФМР	ΔH	Частота измерений – 9,4 ГГц	≤ 20	Э
Действительная часть комплексной диэлектрической проницаемости	ϵ'	Частота измерений – 9,4 ГГц	$15.0\pm 5\%$	-
Тангенс угла диэлектрических потерь	$\operatorname{tg}\delta_\epsilon \cdot 10^4$	Частота измерений – 9,4 ГГц	≤ 2	-

Справочные параметры:

Наименование параметра	Обозначение	Условия испытаний	Значение	Единицы измерения
Ширина линии резонанса спиновых волн	$\Delta H_{\text{кр}}$, номинал	Частота измерений – 9,4 ГГц	5	Э
Фактор Ланде	$g_{\text{эфф}}$		$2\pm 3\%$	-
Температура Кюри	T_c , номинал		240	°С
Остаточная индукция	B_r		≥ 1200	Гс
Коэрцитивная сила	H_c		0,3-0,7	Э
Предел прочности материала при изгибе	$\sigma_{\text{изг}}$		-	МПа
Температурный коэффициент намагниченности насыщения	αM_s	$(-60\div +20)^\circ\text{C}$	-0.24	$\% \cdot ^\circ\text{C}^{-1}$
		$(+20\div +85)^\circ\text{C}$	-0.24	

Типовые размеры

Форма изделий	Размеры	Примечание	Форма изделий	Размеры	Примечание
Подложки	 $B=1 \dots 51$ $L=1 \dots 60$ $h=0,38 \dots 3$	При $h \leq 0,5$ $L \leq 30$, $B \leq 24$ шероховатость до $R_a=0,04$	Кольца, диски	 $D=0,8 \dots 150$ $d=0,5 \dots 15$ $h=0,5 \dots 15$	
Пластины	 $B=0,8 \dots 60$ $L=1 \dots 150$ $h=0,5 \dots 15$	Кромки могут иметь закругления с любым радиусом	Прямоугольные стержни, пирамиды	 $L=20 \dots 240$ $B=10 \dots 50$ $H=10 \dots 50$	
Треугольные пластины	 $H=3 \dots 110$ $h=0,5 \dots 15$		Прямоугольные стержни с отверстием	 $L=10 \dots 20$ $B=6 \dots 14$ $H=4 \dots 10$ $b=3 \dots 12$ $h=0,4 \dots 3$	
Стержни цилиндрические и конические	 $D=0,8 \dots 50$ $L=8 \dots 240$	При $D=1 \dots 50$ $L/D \leq 20$ При $D \geq 8$ $L/D \geq 4$	Сердечник двутавровый	 $L=20 \dots 120$ $B=1,5 \dots 15$ $H=1,5 \dots 15$ $l=3 \dots 30$ $b \geq 1,0$	
Стандартная точность обработки изделий $\pm 0,1 \dots 0,01$ мм. Стандартная шероховатость поверхности $R_a=2,5 \dots 0,63$ Возможно изготовление изделий других форм и размеров по чертежам заказчика					