1СЧ2Б1

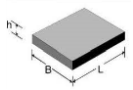
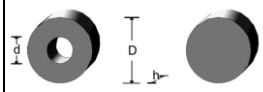
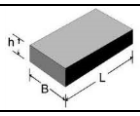
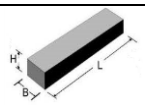
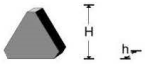
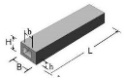
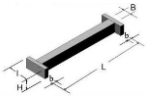
Высокоплотные никель-цинковые ферриты предназначены для использования в качестве подложек микрополосковых приборов и приборов сантиметровых и миллиметровых диапазонов.

Основные параметры:

Наименование параметра	Обозначение	Условия испытаний	Значение	Единицы измерения
Намагниченность насыщения	$4\pi M_s$		2900±5%	Гс
Ширина линии ФМР	ΔH	Частота измерений – 9,4 ГГц	≤270	Э
Действительная часть комплексной диэлектрической проницаемости	ε'	Частота измерений – 9,4 ГГц	14,0±5%	-
Тангенс угла диэлектрических потерь	$tg\delta_\varepsilon \cdot 10^4$	Частота измерений – 9,4 ГГц	≤5	-
Фактор Ланде	$g_{эфф}$		2,20	-

Справочные параметры:

Наименование параметра	Обозначение	Условия испытаний	Значение	Единицы измерения
Ширина линии резонанса спиновых волн	$\Delta H_к$, номинал	Частота измерений – 9,4 ГГц	8	Э
Температура Кюри	T_c, номинал		550	°C
Предел прочности материала при изгибе	$\sigma_{изг}$		50-75	МПа
Коэффициент прямоугольности	$K_{пр}$	При поле H= 5Нс	0,4	-
Температурный коэффициент намагниченности насыщения	$\alpha м_s$	От -100 до +20°C	-0,05	$\% \cdot °C^{-1}$
		От +20 до +85°C	-0,097	$\% \cdot °C^{-1}$
		От +20 до +150°C	-0,104	$\% \cdot °C^{-1}$
Коэрцитивная сила	H_c, номинал		3	Э
Остаточная намагниченность	B_r, номинал		1200	Гс

Форма изделий		*Размеры*	*Примечание*	*Форма изделий*		*Размеры*	*Примечание*
Подложки		*B=1 .. 51* *L=1 .. 60* *h=0,38 .. 3*	*При h≤0,5* *L≤30, B≤24* *шероховатость до R_a=0,04*	*Кольца, диски*		*D=0,8 .. 150* *d=0,5 .. 15* *h=0,5 .. 15*	
Пластины		*B=0,8 .. 60* *L=1 .. 150* *h=0,5 .. 15*	*Кромки могут иметь закругления с любым радиусом*	*Прямоугольные стержни, пирамиды*		*L=20 .. 240* *B=10 .. 50* *H=10 .. 50*	
Треугольные пластины		*H=3 .. 110* *h=0,5 .. 15*		*Прямоугольные стержни с отверстием*		*L=10 .. 20* *B=6 .. 14* *H=4 .. 10* *b=3 .. 12* *h=0,4 .. 3*	
Стержни цилиндрические и конические		*D=0,8 .. 50* *L=8 .. 240*	*При D=1 .. 50* *L/D ≤ 20* *При D≥8* *L/D ≥ 4*	*Сердечник двутавровый*		*L=20 .. 120* *B=1,5 .. 15* *H=1,5 .. 15* *l=3 .. 30* *b≥1,0*	
	Стандартная точность обработки изделий ± 0,1 .. 0,01мм. Стандартная шероховатость поверхности Ra=2,5 .. 0,63						
	Возможно изготовление изделий других форм и размеров по чертежам заказчика						

Магнетон

ОАО"ЗаводМагнетон",194223, Санкт-Петербург, ул. Курчатова, 9
Тел.: (812) 213-35-35; факс: (812) 603-23-02; e-mail: sales@magneton.ru;
www.magneton.ru